

KLEIBERIT Klebstoffe:

Edle Oberfläche für fertig versiegeltes Parkett

Die innovative Oberflächenveredelung „Hotcoating“ ermöglicht es der Fußbodenindustrie, fertig versiegeltes Parkett wirtschaftlich herzustellen.

rpd - Weingarten. Polyurethane (PUR) sind Kunststoffe oder Kunstharze, die als Beschichtung elastisch und gut zu verarbeiten, zugleich aber höchst widerstandsfähig sind. Das baden-württembergische Unternehmen KLEIBERIT Klebstoffe hat auf Basis seines langjährigen Know-how bei PUR Schmelzklebstoffen nun auch eine innovative Oberflächentechnologie für Fußböden entwickelt. Für die Fußbodenindustrie eröffnet sich hiermit die Möglichkeit, fertig versiegeltes Parkett mit geringem Investitionsbedarf wirtschaftlich herzustellen.

Die Oberflächenveredelung HotCoating®

HotCoating® ist ein reaktives, UV-stabiles PUR-System, das sich in einem einzigen Arbeitsschritt über unkomplizierte Applikationstechnik auftragen lässt. Aufwändiges Zwischenschleifen und das Aufbringen einer Vielzahl von Lackschichten kann eingespart werden.

Die hochwertige Oberflächenveredelung zeichnet sich durch eine Vielzahl von Vorteilen aus: Hohe UV-Stabilität, sehr hohe Stoßfestigkeit, sehr hohe Abriebbeständigkeit, hohe Kratzfestigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit und UV-Stabilität. Hinsichtlich seiner Elastizität ist HotCoating® den UV härtenden Acryllacksystemen weit überlegen und bietet einen weitaus besseren Schutz als geölte oder gewachste Oberflächen. Es wird eine Oberfläche erzielt, die die natürliche Haptik und Optik des Holzes unterstreicht.



KLEIBERIT Klebstoffe
KLEBCHEMIE M. G.
Becker GmbH & Co KG
Max-Becker-Str. 4
D-76356 Weingarten

Tel.: 0 72 44 / 62 - 260
Fax: 0 72 44 / 700 - 260

info@kleiberit.com
www.kleiberit.com

Die Beschichtung bietet höchste Abrieb- und Kratzfestigkeit.
Foto: rpd/KLEBCHEMIE

HotCoating® für flächige Werkstoffe mit höchster Abriebklasse

Für die Fußbodenindustrie steht ein sehr effektives und schlankes Auftragssystem zur Verfügung. Die Hersteller von Bodenbelägen profitieren von einem sehr einfachen Prozess in einem Durchlauf, in dem durch variable Auftragsstärke verschiedene Oberflächen in einem Arbeitsgang produziert werden können.

Bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten von 30-50 Metern pro Minute kann die Oberfläche in variablen Breiten bis zu 1.400 Millimetern in der Standardausführung aufgetragen werden. Da relativ geringe Mengen aufgebracht werden, können die Beschichtungskosten optimiert werden. Auch die Maschineninvestitionskosten sind gering, da Standardmaschinen mit geringem Platzbedarf, kurzen Einrichtungszeiten und einfacher Handhabung eingesetzt werden.

KLEIBERIT HotCoating® Hochglanz

In einer nahezu identischen Maschinenkonstellation wird eine hochglänzende Oberfläche mit über 90 Glanzgradpunkten erzeugt. Um diese Hochglanzoberfläche zu erhalten, ist

lediglich ein einmaliger Auftrag von KLEIBERIT HotCoating® in Kombination mit dem Hochglanz-Topcoat erforderlich. Auch hier werden sensible Zwischenschleife und aufwändige Mehrfachapplikationen eingespart. Diese Technologie öffnet nicht nur den Anwendern im Fußbodenbereich neue Möglichkeiten, sondern ist auch für die Möbel-, Türen- und Holzwerkstoffindustrie interessant. **rpd**



Natürliche Haptik der Parkett- oder Laminatoberflächen.
Foto: rpd/KLEBCHEMIE

KLEIBERIT Klebstoffe
KLEBCHEMIE M. G.
Becker GmbH & Co KG
Max-Becker-Str. 4
76356 Weingarten

Tel.: 0 72 44 / 62 - 260
Fax: 0 72 44 / 700 - 260

info@kleiberit.com
www.kleiberit.com